

mibe

1100 FUTURA

La rivoluzionaria ultracompatta

La Dulevo 1100 FUTURA è una macchina in grado di offrire i migliori risultati nel campo della pulizia industriale e stradale.

Grazie alla sua struttura ultracompatta ed ai meccanismi idraulici la 1100 FUTURA è estremamente maneggevole, facile e piacevole da guidare mentre la linea moderna ed accattivante la rende unica nella sua gamma.

La totale assenza di cinghie di trasmissione sugli organi motore rendono questa ultracompatta tutta idraulica praticamente indistruttibile, contribuendo a ridurre notevolmente i costi di ordinaria manutenzione. In linea con la filosofia di spazzamento di ogni macchina Dulevo, il cuore della 1100 FUTURA è rappresentato dal sistema di raccolta anteriore flottante.

La raccolta avviene tramite una o più



spazzole laterali che convogliano i detriti al centro della macchina dove la spazzola centrale cilindrica li lancia ad alta velocità direttamente nel contenitore rifiuti.

La polvere viene invece aspirata e trattenuta nel contenitore rifiuti grazie alla depressione creata nel contenitore stesso da una ventola d'aspirazione ad alta prevalenza.

Il particolare sistema di filtraggio in tessuto brevettato completa il ciclo di spazzamento garantendo l'immissione nell'ambiente di sola aria pulita.

Tre diverse versioni - elettrica, benzina, diesel - consentono la scelta della macchina più idonea a ciascun ambiente di lavoro. Una vasta gamma di accessori, a completarne le caratteristiche, colloca la 1100 FUTURA ai massimi livelli per versatilità e duttilità.



Facilità d'accesso al vano motore



Sistema filtrante brevettato



Spazzola laterale

Massimi livelli di comfort



1. Sistema di raccolta diretto. Il più efficace

Raccoglie ogni tipo di detrito, dalla polvere più fine ai detriti più pesanti e voluminosi. Il posizionamento anteriore del contenitore rifiuti assicura ottimi risultati anche con la spazzola quasi completamente usurata. Il dispositivo che regola la pressione sulla spazzola centrale, direttamente azionabile dal posto di guida, non solo ottimizza l'effetto spazzante su ogni tipo di superficie, ma aumenta anche la durata media della spazzola.



2. Sistema filtrante brevettato a sacche in tessuto di poliestere

Concepito per trattenere le polveri più fini (fino a 3 micron), rende la macchina ideale per l'utilizzo in ambienti con elevate concentrazioni di polveri. Totalmente nuovo il sistema brevettato di "supporto filtrante" che consente di aumentare notevolmente la superficie filtrante a parità di spazio. Facile da smontare per la pulizia, non deve essere periodicamente sostituito, con conseguente risparmio di tempo e di denaro.

CAPACITÀ DEL SISTEMA FILTRANTE DULEVO

CAPACITÀ UFFICIALE DIN-STANDARD	MASSIMA CONCENTRAZIONE DI POLVERE SUL LUOGO DI LAVORO MISURATO IN MG/M ³ (mg/m ³ = milligrammi per metro cubo)	ESEMPI DI APPLICAZIONE
U	>1 (polveri di dimensioni maggiori di 1 mg/m ³)	Polvere di strada sabbia, ecc...
S	>0,1 (polveri di dimensioni da 0,1 mg/m ³ a 1 mg/m ³)	Polveri di piombo.
G	>0,0 (polveri di dimensioni da 0,0 mg/m ³ a 0,1 mg/m ³)	Tutte le polveri indicate nella presente tabella tranne la categoria "C"
C (DULEVO)	>0,0 (polveri di dimensioni da 0,0 mg/m ³ a 0,1 mg/m ³) TRATTIENE GLI ELEMENTI CANCEROGENI	Tutte le polveri indicate nella presente tabella più amianti, polveri di legno, zinco, cromo...



3. Scuotifiltro aggressivo con la polvere

Comandato elettricamente, scuote con forza il filtro in ogni direzione e garantisce il distacco e la caduta delle polveri all'interno del contenitore rifiuti, riducendo così la necessità di pulizia periodica.



4. Spazzola laterale antiurto a sollevamento automatico

Spazzola laterale a rotazione idraulica di grande robustezza, ben protetta da un paraurti in acciaio ad alta resistenza. Inoltre un sistema brevettato solleva automaticamente la spazzola da terra quando si spegne la macchina, evitando la possibilità di deformazione se la si dimentica abbassata per lunghi periodi.



5. Ventola aspirante ad alta capacità e prevalenza

Posizionata all'interno del vano motore, comandata idraulicamente (elettricamente, vers. EH), e dotata di un dispositivo che interrompe l'aspirazione quando si agisce su superfici bagnate.



6. Comfort e funzionalità

La 1100 FUTURA è progettata per assicurare non solo un elevato comfort ma anche i massimi livelli di funzionalità e facilità di controllo.



7. Trasmissione diretta

È composta da una pompa idraulica variabile, collegata ad un motore idraulico posizionato direttamente sulla ruota posteriore. Questo sistema offre tutti i vantaggi di una potente trasmissione eliminando i possibili punti di rottura come catene e giunti.



Trasmissione diretta con motoruota



8. Tecnologia al servizio dell'ambiente

Il sistema filtrante Dulevo a sacche trattiene tutte le polveri più fini garantendo l'immissione nell'ambiente di sola aria pulita. Inoltre le diverse motorizzazioni - elettrica, a benzina con impianto GPL e diesel con catalizzatore - sono studiate per garantire il completo rispetto dell'ambiente.



9. Massima silenziosità

L'accresciuto livello di silenziosità è stato ottenuto ottimizzando la risposta dinamica delle parti meccaniche ed intervenendo in particolar modo sulle fonti di vibrazioni. Inoltre si è fatto largo uso di materiali fonoassorbenti appositamente selezionati e collaudati, così da rendere la macchina conforme ai livelli di rumorosità previsti dalla normativa UNI-EN.



Smontaggio della spazzola centrale senza l'utilizzo di attrezzi



10. Sicurezza come filosofia progettuale

Il modello 1100 FUTURA è stato progettato per garantire i più ampi margini di sicurezza in linea con la direttiva CEE 89/392.



11. Minima manutenzione

La totale assenza di cinghie riduce al minimo la manutenzione già straordinariamente semplificata da un vano motore facilmente accessibile grazie ad un cofano con apertura ad ali di gabbiano. Inoltre, la sostituzione della spazzola centrale viene effettuata senza l'utilizzo di attrezzi.



Scarico in quota



12. Grande contenitore con elevatore idraulico

Il contenitore della capacità di 140 litri, è dotato di sistema di chiusura a flap che all'occorrenza può compattare i detriti al suo interno. Inoltre è dotato di un sistema di elevazione che, arrivando a 1340 mm di altezza, consente di scaricare nella maggior parte dei cassonetti attualmente in uso.

Estremamente maneggevole



13. Solidità superiore

Il telaio costruito interamente in acciaio elettrosaldato ad alta resistenza, è sottoposto ad un trattamento antiruggine e completato da una verniciatura con smalto ad alta resistenza.

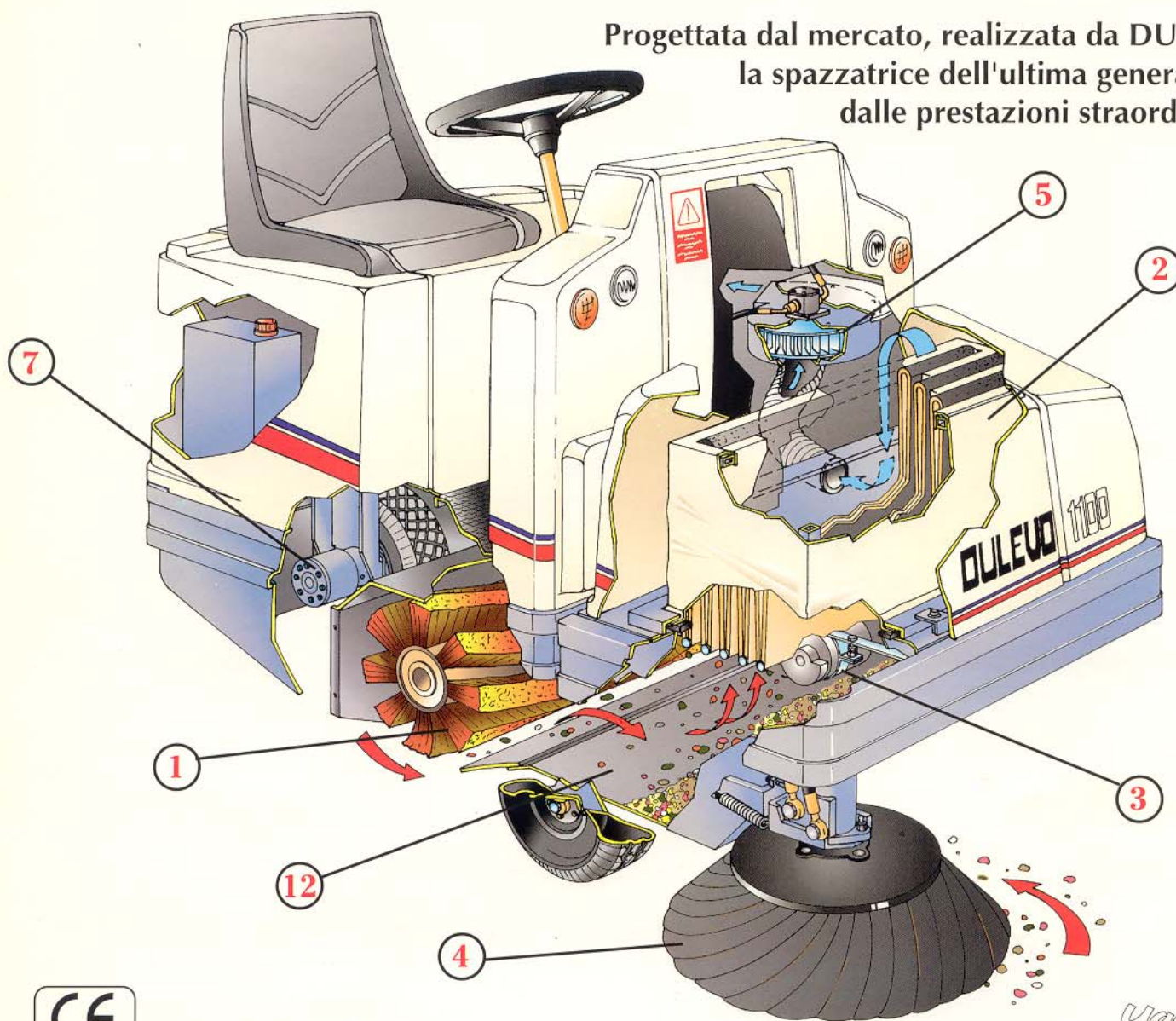


14. Grande manovrabilità

La Dulevo 1100 FUTURA è estremamente maneggevole: può invertire la direzione di marcia con una sterzata di circa 2,2 metri di diametro (secondo le norme CUNA).

1100 FUTURA: potenza, stile, qualità

Progettata dal mercato, realizzata da DULEVO,
la spazzatrice dell'ultima generazione
dalle prestazioni straordinarie.



Ugolini
DESIGN

DATI TECNICI	1100 EH	1100 DR	1100 SV	INGOMBRI
PISTA DI PULIZIA				
SOLO SPAZZOLA CENTRALE	mm	750	750	
CON SPAZZOLA LATERALE DESTRA	mm	1100	1100	
CON SPAZZOLE LATERALI DESTRA E SINISTRA	mm	1350	1350	
DIAMETRO SPAZZOLA LATERALE	mm	500	500	
DIAMETRO SPAZZOLA CENTRALE	mm	290	290	
CAPACITÀ CONTENITORE RIFIUTI	lt	140	140	
ALTEZZA DI SCARICO	mm	1340	1340	
SUPERFICIE FILTRANTE	m ²	6	6	
VELOCITÀ MASSIMA	Km/h	7	7	
MASSA (macchina base con operatore 70 kg)	kg	955	690	
MOTORE: COSTRUTTORE	BEST MOTOR	RUGGERINI	BRIGGS & STRATTON	
MODELLO	-	MD 150	VANGUARD	
NUMERO CILINDRI	-	2	1	
ALIMENTAZIONE	BATTERIA	DIESEL	BENZINA	
POTENZA MASSIMA	2,5 kW (3,4 CV)	10 kW (13,6 CV) a 3000 g/min	6,8 kW (9,2 CV) a 3600 g/min	
POTENZA TARATA IN LAVORO	-	8,5 kW (11,6 CV) a 2550 g/min	5,7 kW (7,8 CV) a 2500 g/min	
FRENATURA DI SERVIZIO	MECCANICO	MECCANICO	MECCANICO	
FRENATURA DI STAZIONAMENTO E DI SOCCORSO	MECCANICO	MECCANICO	MECCANICO	
RUOTE ANTERIORI	PNEUMATICO 4.004-4	PNEUMATICO 4.004-4	PNEUMATICO 4.004-4	
RUOTA POSTERIORE	CUSHION 310/100-170L	PNEUMATICO 4.004-4	PNEUMATICO 4.004-4	